

CESAB

CESAB Produktpalette

Gegengewichtsstapler und Flurfördergeräte






Gegengewichtsstapler

4-Rad Gabelstapler mit Drehmomentwandlerantrieb






M
315 - 318

 15 t - 18 t
 6970 mm
 DIESEL / LPG






M
320 - 325

 20 t - 25 t
 6970 mm
 DIESEL / LPG



M
330 - 335




 30 t - 35 t
 6970 mm
 DIESEL / LPG

Jetzt verfügbar...

4-Rad Gabelstapler mit Hydrostatantrieb






M
315H - 318H

 15 t - 18 t
 6970 mm
 DIESEL / LPG






M
320H - 325H

 20 t - 25 t
 6970 mm
 DIESEL / LPG



M
330H - 335H

 30 t - 35 t
 6970 mm
 DIESEL / LPG

ERKLÄRUNGEN

 Nenntragfähigkeit	 Zusatzinformation
 Maximale Hubhöhe	 Kraftstoffart
 Maximale Batteriekapazität	

Gegengewichtsstapler

3-Rad Elektrostapler



B
210 - 213
- 215

KG	10 t - 125 t - 15 t
	6470 mm
	24V / 1000 Ah



B
315 - 316(L)
318(L) - 320

KG	15 t - 16 t - 18 t - 20 t
	7470 mm
	48V / 750 Ah

4-Rad Elektrostapler



B
415 - 416(L)
418(L) - 420

KG	15 t - 16 t - 18 t - 20 t
	7470 mm
	48V / 750 Ah



B
620 - 625(L)
630(L) - 635

KG	20 t - 25 t - 30 t - 35 t
	6500 mm
	80V / 775 Ah



B
640 - 645
- 650

KG	40 t - 45 t - 50 t
	6500 mm
	80V / 930 Ah

Elektro Kompaktstapler



**CEN
TAURO
48**
160L - 200L

KG	16 t - 20 t
	6970 mm
	48V / 840 Ah

Elektro Schwerlaststapler



B
860 - 870
- 885

KG	60 t - 70 t - 85 t
	6450 mm
	80V / 1250 Ah

Lagertechnikgeräte

Handhubwagen



CE
200 – 230
– 300

	20 t- 23 t- 30 t
	Auch mit Quicklift, Handbremse und tiefer liegenden Gabeln lieferbar (23 t). Tiefer liegende Gabeln sind beim 20 t Standard.



CE
200st

	20 t
	Edelstahl Version.



H
210 – 210E

	10 t
	800 mm
	Manuelle und elektrische Scherenhubwagen.

Elektro Niederhubwagen



P
113

	13 t
	24V / 63 Ah
	Integrierte Batterie und Ladegerät.



P
214 – 216 – 218
– 220 – 225

	14 t- 16 t- 18 t- 20 t- 25 t
	24V / 300 Ah
	Optional ist für den P220 auch eine Bedienplattform erhältlich.



P
320 – 322

	20 t- 22 t
	24V / 600 Ah
	Erhältlich mit unterschiedlichen Fahrgeschwindigkeiten (6, 8, 10 km/h).

Schubmaststapler



R
112 – 114 – 116

	12 t- 14 t- 16 t
	8500 mm
	48V / 620 Ah
	Optional auch als Drive-In Version mit schmalerem Fahrerschutzdach erhältlich.



R
212 – 214 – 216

	12 t- 14 t- 16 t
	8500 mm
	48V / 620 Ah
	Optional erhältlich ist sowohl eine Kühlhausversion, als auch eine Drive-In Version mit schmalem Fahrerschutzdach.



R
314 – 316 – 318
– 320 – 325

	14 t- 16 t- 18 t- 20 t- 25 t
	13000 mm
	48V / 930 Ah
	Optional erhältlich ist auch eine Kühlhausversion mit oder ohne beheizter Kabine, sowie eine Drive-In Version mit schmalem Fahrerschutzdach.

Elektro Deichselstapler



S 110 – 110S	10 t
	1960 mm
	24V / 63 Ah
	Integrierte Batterien und Ladegerät. 110S mit verstellbaren Spreizarmen.



S 210 – 212 – 214	10 t - 12 t - 14 t
	4755 mm
	24V / 300 Ah
	Mitfahrplattform optional erhältlich.



S 215 – 216 – 220	145 t - 16 t - 20 t
	6000 mm
	24V / 500 Ah
	Erhältlich in unterschiedlichen Chassisbreiten.



S 208L	0,8 t
	1580 mm
	24V / 230 Ah
	Beim Heben der Last mit den Stützarmen beträgt die Tragfähigkeit 2000 kg. Optional auch auf mechanisch Hubhöhenanpassung erhältlich.



S 212L – 214L	12 t - 14 t
	4755 mm
	24V / 300 Ah
	Mit hebbaren Stützarmen. Optional auch Mitfahrplattform erhältlich.



S 215L – 216L – 220L	145 t - 16 t - 20 t
	6000 mm
	24V / 500 Ah
	Mit hebbaren Stützarmen.



S 220D	10 t
	2100 mm
	24V / 300 Ah
	Doppelstodgerät. Hub 800 kg + 1000 kg auf Gabeln und Stützarmen. Beim Heben der Last nur auf den Stützarmen beträgt die Tragfähigkeit 2000 kg. Mitfahrplattform optional erhältlich.



S 212S	12 t
	4755 mm
	24V / 300 Ah
	Spreizarmversion optional auch mit Mitfahrplattform erhältlich.



S 214S	14 t
	5400 mm
	24V / 63 Ah
	Spreizarmversion.



S 312 – 314 316 – 320	12 t - 14 t - 16 t - 20 t
	6000 mm
	24V / 300 Ah
	Erhältlich mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten bis 10 km/h.



S 312L – 314L – 316L – 320L	12 t - 14 t - 16 t - 20 t
	6000 mm
	24V / 500 Ah
	Mit hebbaren Stützarmen. Erhältlich mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten bis 10 km/h.



S 314S	14 t
	5350 mm
	24V / 500 Ah
	Spreizarmversion.

IMD Intelligent Mast Design

Das IMD (Intelligent Mast Design) ist ein wegweisendes Konzept, das exklusiv in unsere Gruppe entworfen und konstruiert wird.

Wir glauben, dass das Hubgerüst der Schlüssel zum sicheren und produktiven Warentransport ist. Wir verwenden 3-D-Computer-Modellierung und Finite-Elemente-Modellanalyse mit einer computergestützten Simulation, um die beste Designlösung für unsere Masten zu finden.

Dank IMD bietet CESAB branchenführende Durchsicht und Leistung.

Weitere Vorteile von Intelligent Mast Design:

- Hohe Festigkeit und Verwindungssteifigkeit
- Geringe Wartung
- Geringer Energieverbrauch
- Überlegene Sicht nach vorn
- Weicher Betrieb
- Längere Lebensdauer
- Höchste Produktivität



Durch die Anwendung des IMD-Konzepts bei der Konstruktion jedes einzelnen Gabelstaplers hat CESAB eine Produktfamilie geschaffen, die Ihnen herausragende Leistung bietet.

