S SERIES

S20 - 35

DIESEL- UND TREIBGASANTRIEB
LUFT-/ SUPERELASTIKBEREIFUNG

CLARK THE FORKLIFT
CLARK 100 Years
EST. 1917

S20C - 32C

TREIBGASANTRIEB
BANDAGENBEREIFUNG

Max. Tragfähigkeit
2000 / 2500 / 3000 / (3200) 3500 kg

CLARK®

Nahezu wartungsfreie nasse Lamellenbremsen
- Gekapselt und ölgekühlt
- Bis zu 50% geringerer Kraftaufwand im Vergleich zu Trommelbremsen
- Reduzierte Wartungsstandzeiten

S SERIES

SMART · STRONG · SAFE

Geschützte Frontscheinwerfer in LED-Ausführung für einen optimal ausgeleuchteten Sichtbereich

Auch mit Bandagenbereifung erhältlich, um Einsätze in beengten Platzverhältnissen zu ermöglichen

Stilvolles Design – solide Bauweise und noch mehr Sicherheit und Komfort für den Fahrer. Mit der S-Series haben wir ein Fahrzeug geschaffen, bei dem die Bedürfnisse des Bedieners mehr denn je im Mittelpunkt stehen. Die nächste Generation verbrennungsmotorischer Gabelstapler ist da - die neue S-Series.

Getriebe in getrennter Bauweise
- Verringert die Vibrationen am Fahrerplatz
- Sorgt für ein ruhiges Fahrverhalten

S SERIES

SMART · STRONG · SAFE

REDESIGN COMPLETED
Modernes Interieurdesign mit optimierter Lenksäule und stylischen Armaturen, fließenden Übergängen und perfekt integrierten Oberflächen

S SERIES

SMART · STRONG · SAFE

SMART

Unsere Entwicklungsstandards gelten traditionell als Referenz innerhalb der Branche und haben zu zahlreichen Innovationen und Verbesserungen geführt. Mit der S-Series liefert CLARK Stapler der nächsten Generation – smarter als jemals zuvor.

- Niedrige Betriebskosten
- Verbrauchsarme Motoren
- Optimale Schwerpunktanordnung
- Interaktives Bedienpult
- Motor- und Getriebeschutz
- Integrierte Service- und Wartungstools

STRONG

CLARK Fahrzeuge sind BUILT TO LAST®!
Dank robuster Konstruktion bleiben CLARK Fahrzeuge über eine lange Lebensdauer hinweg leistungsstark und einsatzbereit.

- Nasse Lamellenbremse
- Hohe Resttragfähigkeit
- Moderne Motorvarianten
- Verschachtelte Hubgerüstprofile
- 6-Rollen-Gabelträger
- Stabile Lenkachse

SAFE

Sicherheit hat Priorität und bleibt ein Eckpfeiler der CLARK Philosophie. Mit der Erfahrung von über 100 Jahren verbessert die S-Series diese Standards weiterhin.

- Automatische Feststellbremse
- Geschwindigkeitsbegrenzung
- Verbesserte Rundumsicht
- Rückfahrkamera
- Sitzgurtkontrolle
- Lastgewichtsmessung u.v.m.

SMART · STRONG · SAFE

S SERIES

SMART · STRONG · SAFE

AUSSTATTUNGSVARIANTEN

Schöpfen Sie das Leistungspotenzial der S-Series voll aus.
Mit unseren Ausstattungsvarianten passen Sie ihren Stapler individuell jedem Arbeitsumfeld an.

Individuelle Hydraulikfunktionen

Griffgünstige Hydraulikhebel oder Minihebel und bis zu 5 Hydraulikfunktionen ermöglichen den Einsatz unterschiedlicher Anbaugeräte

Fahrerkabine (komplett ausgestattet)

Heizung mit proportional steuerbarem Heizventil – zweiteilige Seitentür – – Schiebefenster – Bluetooth-Radio mit USB-Anschluss – – Front- und Heckscheibenwischer – beheizbare Heckscheibe – Getränkehalter, Ablagebox und Zettelhalterung

Rückfahrkamera

Erhöhte Sicherheit im Einsatz durch breites Sichtfeld und Montage am Fahrerschutzdach

Klimaanlage

Exzellente Kühlleistung (4.3kW) mit Luftentfeuchter und integrierter Kühl- und Heizfunktion

Integrierte Ablage

Inkl. 12V-Stromanschluss und zusätzlichem USB-Ladeport auf Wunsch

Safety Light

Ermöglicht optische Warnung bei rückwärtiger Fahrt

Vertical Mast System

Automatischer Neigestopp bei Hubgerüstsenkrechtstellung

Lastgewichtsmessung

Direkt über die Gabeln – sorgt für Zeitersparnis und weniger Aufwand

Geschwindigkeits-begrenzung

Leicht und individuell über das Display konfigurierbar

Smarter Fahrtrichtungs-schalter

Positionierung am Hydraulikhebel vermeidet ein Umgreifen zur Lenksäule

Fahrerplatz und Produktivität

- Minimale Vibrationen und Geräuschentwicklung dank Getriebe in getrennter Bauweise
- Komfortabler vollgefederter Fahrersitz
- Leicht zu betätigende griffgünstige Hydraulikhebel auf der Motorhaube
- Rutschfeste Bodenplatte
- Großzügiger Innenraum mit Beinfreiheit
- Schmale Lenksäule
- Lenkrad mit optimalem Durchmesser (ø=300 mm)
- Bremskraftverstärker
- Optimierte Stufenhöhe für leichten Ein- und Ausstieg

Smart Display

- 5-Zoll-TFT-Farbdisplay
- Echtzeitdiagnose
- CAN-Bus-System
- Passwortgeschützter Zugang im Servicefall
- Getriebeschutz-Management
- Fahrzeugmanagement zur Kraftstoffeinsparung
  - Automatische Motorabschaltung
  - Automatische Abschaltung der Beleuchtung
  - Auf Wunsch zuschaltbar jeweils nach Verlassen des Fahrersitzes

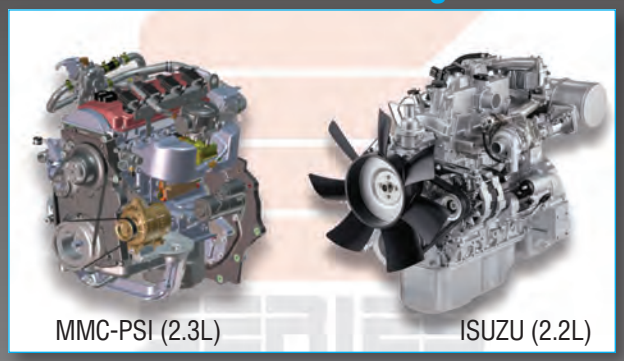
SMART · ST

ERIES

Niedrige Betriebskosten

- Lange Wartungsintervalle
- Vereinfachte Wartung durch Getriebebauweise
- Leistungsfähige Kühler in Serie
- Bodenplatte ohne Werkzeug abnehmbar
- Reduzierter Kraftstoffverbrauch durch optimale Motoreffizienz-/ Leistung
- DOC (Dieseloxidationskatalysator)
- Nasse Lamellenbremse mit Ölkühlung
- Schnelle und einfache Erreichbarkeit wartungsrelevanter Komponenten
- Lange Lebensdauer aufgrund stabiler CLARK Hubmasten

Modernste Motortechnologie



MMC-PSI (2.3L) oder FORD (2.5L) Treibgasmotor

- Verbrauchsgünstige Industriemotoren
- 4-Zylinder-Design
- Obenliegende Nockenwellen
- Elektronische Drehzahlmessung
- ECU-gesteuerte Kennfeldzündung für mehr Drehmoment und geringen Kraftstoffverbrauch

ISUZU (2.2L) Dieselmotor

- Turbolader
- Erfüllt Abgasstufe 3b
- Direkteinspritzung mit hohem Spitzendrehmoment
- DOC (Dieseloxidationskatalysator)
- Keine Regenerations-/ Abbrennzyklen notwendig
- Keine Additive (Zusatzstoffe) erforderlich

Technische Daten, Fotos und Illustrationen gelten für den Zeitpunkt der Drucklegung. Sie können ohne Vorankündigung geändert werden. Die verwendeten Bilder zeigen die Geräte teilweise mit Zusatzausstattungen, die nicht in der Standardausstattung enthalten sind. Modellbedingte Detailabweichungen sind möglich.

RONG · SAFE

100 JAHRE INNOVATION IN DER FLURFÖRDERTECHNIK

Eine Hundertjahrfeier stellt einen wichtigen Meilenstein dar, der nicht nur für Beständigkeit steht, sondern auch die Stärke der Marke CLARK über Generationen hinweg bezeugt. Diese Stärke spiegelt sich auch in den Fertigungszahlen der CLARK Material Handling Company wider: mehr als eine Million Gabelstapler in den vergangenen 100 Jahren. Noch beeindruckender als die Zahl der gefertigten Gabelstapler ist das innovative Erbe des Unternehmens. Die Erfolgsgeschichte begann 1917, als Mitarbeiter der CLARK Equipment Company im US-amerikanischen Buchanan einen dreirädrigen Plattformwagen mit Ladebehälter für den Transport von Sand und Gussteilen auf dem Werksgelände bauten. Der Wagen mit dem Namen „Tructractor“ wurde zum ersten verbrennungsmotorischen Gabelstapler und war ein voller Erfolg. Das Flurförderzeug war geboren und in diesem Zuge entwickelte CLARK den ersten Gabelstapler mit hydraulischer Hebevorrichtung. Im Laufe der Jahre folgten zahlreiche herausragende Erfindungen, unter anderem das verschachtelte I-Träger-Hubgerüst, das Fahrerschutzdach und das Fahrerrückhaltesystem. Die Grundprinzipien von Eugene B. Clark haben noch heute Bestand: „Strebe immer danach, das Beste zu bauen – „gut genug“ darf nicht das Ziel sein.“ Das Unternehmen hat stets die Zukunft im Blick und setzt weiter auf Technologien und Trends, um die Flurfördertechnik weltweit anzutreiben.

One Purpose, One Brand,
One Legacy, One Century.

LIFEPO
GABELSTAPLER GMBH

LiFePo Gabelstapler GmbH
Hafenweg 11 · D-59192 Bergkamen
Tel.: +49 2389 7 79 74 50 · Fax: +49 2389 7 79 73 27
info@lifepo-gabelstapler.de · www.lifepo-gabelstapler.de

ONE LEGACY ONE CENTURY

CLARK EUROPE GmbH
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33
47228 Duisburg / Germany
Tel: +49 (0)2065 499 13-0 · Fax: +49 (0)2065 499 13-290
Info-europe@clarkmheu.com · www.clarkmheu.com

S-SERIE BROSCHÜRE
PRINTED IN GERMANY
© 2018 CLARK EUROPE GmbH
S20/25/30/32C & S20/25/30/35